



**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe U60 moduł: 1000 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowości (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,82	5,87	4,60	3,19	2,35	1,80	1,42	1,15	0,95	0,80	0,68
			ssanie	6,91	5,09	3,26	2,26	1,66	1,27	1,01	0,82	0,67	0,57	0,48
		SGU	parcie	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
			L/100 ssanie	6,19	3,78	2,42	1,61	1,09	0,76	0,54	0,39	0,28	0,21	0,16
		SGU	parcie	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
			L/150 ssanie	3,84	2,27	1,41	0,90	0,58	0,38	0,25	0,17	0,11	-	-
	SGU	parcie	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	2,66	1,52	0,90	0,54	0,33	0,19	0,11	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	7,82	5,87	4,60	3,19	2,35	1,80	1,42	1,15	0,95	0,80	0,68
			ssanie	6,91	5,09	3,26	2,26	1,66	1,27	1,01	0,82	0,67	0,57	0,48
		SGU	parcie	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
			L/100 ssanie	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
		SGU	parcie	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
			L/150 ssanie	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
	SGU	parcie	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	7,82	5,87	4,60	3,19	2,35	1,80	1,42	1,15	0,95	0,80	0,68
			ssanie	6,91	5,09	3,26	2,26	1,66	1,27	1,01	0,82	0,67	0,57	0,48
SGU		parcie	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10	
		L/100 ssanie	5,47	3,16	1,90	1,17	0,73	0,45	0,28	0,16	-	-	-	
SGU		parcie	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-	
		L/150 ssanie	3,11	1,66	0,89	0,46	0,22	-	-	-	-	-	-	
SGU	parcie	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-		
	L/200 ssanie	1,94	0,90	0,38	0,11	-	-	-	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,94	2,99	2,23	1,45	1,01	0,75	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,20	0,84	0,62	0,48	0,38	0,31	0,26	0,22
		SGU	parcie	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
			L/100 ssanie	6,94	4,70	3,33	2,42	1,80	1,36	1,05	0,82	0,65	0,52	0,42
		SGU	parcie	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
			L/150 ssanie	4,42	2,97	2,09	1,51	1,11	0,83	0,63	0,48	0,37	0,30	0,24
	SGU	parcie	2,96	1,95	1,35	0,94	0,67	0,48	0,35	0,25	0,19	0,14	0,10	
		L/200 ssanie	3,16	2,11	1,47	1,05	0,76	0,56	0,42	0,32	0,25	0,19	0,15	
	II	SGN	parcie	3,94	2,99	2,23	1,45	1,01	0,75	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
			ssanie	2,76	2,07	1,46	0,92	0,62	0,45	0,34	0,26	0,21	0,17	0,15
		SGU	parcie	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
			L/100 ssanie	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
		SGU	parcie	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
			L/150 ssanie	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
	SGU	parcie	2,96	1,95	1,35	0,94	0,67	0,48	0,35	0,25	0,19	0,14	0,10	
		L/200 ssanie	2,96	1,95	1,35	0,94	0,67	0,48	0,35	0,25	0,19	0,14	0,10	
	III	SGN	parcie	3,94	2,99	2,23	1,45	1,01	0,75	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
			ssanie	2,76	1,86	0,90	0,49	0,29	0,18	0,12	-	-	-	-
SGU		parcie	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37	
		L/100 ssanie	6,43	4,31	3,01	2,15	1,57	1,16	0,87	0,66	0,51	0,40	0,31	
SGU		parcie	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19	
		L/150 ssanie	3,92	2,58	1,77	1,24	0,87	0,63	0,45	0,34	0,25	0,18	0,13	
SGU	parcie	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19		
	L/200 ssanie	2,65	1,72	1,15	0,78	0,53	0,36	0,25	0,16	0,11	-	-		

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe U80 moduł: 1000 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Stan gr. użyteczności ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	8,90	6,67	6,15	4,27	3,14	2,40	1,90	1,54	1,27	1,07	0,91
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,02	2,22	1,70	1,34	1,09	0,90	0,75	0,64
		SGU	parcie	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
			L/100 ssanie	8,94	5,72	3,83	2,65	1,88	1,36	1,00	0,75	0,57	0,44	0,34
		SGU	L/150 parcie	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
			L/150 ssanie	5,66	3,54	2,32	1,57	1,08	0,76	0,54	0,39	0,28	0,21	0,15
	SGU	L/200 parcie	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
		L/200 ssanie	4,02	2,46	1,57	1,03	0,68	0,46	0,31	0,21	0,14	-	-	
	II	SGN	parcie	8,90	6,67	6,15	4,27	3,14	2,40	1,90	1,54	1,27	1,07	0,91
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,02	2,22	1,70	1,34	1,09	0,90	0,75	0,64
		SGU	parcie	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
			L/100 ssanie	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
		SGU	L/150 parcie	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
			L/150 ssanie	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
	SGU	L/200 parcie	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
		L/200 ssanie	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
	III	SGN	parcie	8,90	6,67	6,15	4,27	3,14	2,40	1,90	1,54	1,27	1,07	0,91
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,02	2,22	1,70	1,34	1,09	0,90	0,75	0,64
		SGU	parcie	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
			L/100 ssanie	8,18	5,05	3,26	2,16	1,45	0,99	0,68	0,47	0,33	0,22	0,15
		SGU	L/150 parcie	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
			L/150 ssanie	4,90	2,88	1,75	1,07	0,65	0,39	0,22	0,11	-	-	-
	SGU	L/200 parcie	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
		L/200 ssanie	3,26	1,79	0,99	0,53	0,26	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,61	4,95	3,17	2,05	1,42	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	0,87	0,66	0,52	0,43	0,35	0,30
		SGU	parcie	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
			L/100 ssanie	9,62	6,62	4,85	3,63	2,77	2,15	1,70	1,35	1,09	0,88	0,73
		SGU	L/150 parcie	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
			L/150 ssanie	6,19	4,24	3,09	2,30	1,75	1,35	1,05	0,83	0,66	0,54	0,44
	SGU	L/200 parcie	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
		L/200 ssanie	4,47	3,05	2,21	1,63	1,23	0,94	0,73	0,56	0,45	0,35	0,28	
	II	SGN	parcie	6,61	4,95	3,17	2,05	1,42	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,33	0,90	0,64	0,48	0,37	0,30	0,24	0,20
		SGU	parcie	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
			L/100 ssanie	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
		SGU	L/150 parcie	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
			L/150 ssanie	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
	SGU	L/200 parcie	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
		L/200 ssanie	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
	III	SGN	parcie	6,61	4,95	3,17	2,05	1,42	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35
			ssanie	2,76	2,07	1,46	0,80	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	-	-
		SGU	parcie	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
			L/100 ssanie	9,05	6,17	4,49	3,33	2,51	1,92	1,49	1,17	0,93	0,74	0,60
		SGU	L/150 parcie	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
			L/150 ssanie	5,63	3,79	2,74	1,99	1,47	1,11	0,85	0,65	0,50	0,39	0,30
	SGU	L/200 parcie	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
		L/200 ssanie	3,91	2,60	1,85	1,33	0,96	0,70	0,52	0,38	0,28	0,21	0,15	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe U100 moduł: 1000 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Stan gr. użytkowości ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,18	7,64	6,11	5,34	3,92	3,01	2,37	1,92	1,59	1,34	1,13
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,78	2,13	1,68	1,36	1,12	0,94	0,81
		SGU	parcie	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
			L/100 ssanie	12,25	8,03	5,52	3,91	2,84	2,10	1,58	1,21	0,93	0,73	0,58
		SGU	L/150 parcie	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
			L/150 ssanie	7,84	5,06	3,42	2,39	1,70	1,23	0,90	0,67	0,51	0,38	0,29
	SGU	L/200 parcie	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		L/200 ssanie	5,64	3,58	2,37	1,62	1,13	0,79	0,57	0,41	0,29	0,21	0,15	
	II	SGN	parcie	10,18	7,64	6,11	5,34	3,92	3,01	2,37	1,92	1,59	1,34	1,13
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,78	2,13	1,68	1,36	1,12	0,94	0,81
		SGU	parcie	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
			L/100 ssanie	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
		SGU	L/150 parcie	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
			L/150 ssanie	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
	SGU	L/200 parcie	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		L/200 ssanie	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
	III	SGN	parcie	10,18	7,64	6,11	5,34	3,92	3,01	2,37	1,92	1,59	1,34	1,13
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,78	2,13	1,68	1,36	1,12	0,94	0,81
SGU		parcie	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49	
		L/100 ssanie	11,44	7,30	4,88	3,35	2,35	1,67	1,21	0,88	0,65	0,48	0,35	
SGU		L/150 parcie	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20	
		L/150 ssanie	7,03	4,33	2,78	1,82	1,21	0,80	0,53	0,35	0,22	0,13	-	
SGU	L/200 parcie	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-		
	L/200 ssanie	4,83	2,85	1,73	1,06	0,64	0,37	0,19	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,57	5,66	4,11	2,65	1,84	1,34	1,02	0,80	0,65	0,53	0,45
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,85	0,67	0,54	0,45	0,38
		SGU	parcie	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
			L/100 ssanie	12,94	8,99	6,65	5,07	3,94	3,10	2,47	2,00	1,63	1,34	1,11
		SGU	L/150 parcie	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
			L/150 ssanie	8,37	5,79	4,27	3,25	2,50	1,96	1,55	1,25	1,01	0,83	0,68
	SGU	L/200 parcie	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
		L/200 ssanie	6,10	4,19	3,08	2,33	1,79	1,39	1,10	0,87	0,70	0,56	0,46	
	II	SGN	parcie	7,57	5,66	4,11	2,65	1,84	1,34	1,02	0,80	0,65	0,53	0,45
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	0,84	0,62	0,48	0,38	0,31	0,26
		SGU	parcie	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
			L/100 ssanie	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
		SGU	L/150 parcie	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
			L/150 ssanie	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
	SGU	L/200 parcie	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
		L/200 ssanie	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
	III	SGN	parcie	7,57	5,66	4,11	2,65	1,84	1,34	1,02	0,80	0,65	0,53	0,45
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,13	0,68	0,43	0,29	0,20	0,14	0,11	-
SGU		parcie	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05	
		L/100 ssanie	12,32	8,49	6,25	4,74	3,64	2,84	2,24	1,78	1,44	1,17	0,95	
SGU		L/150 parcie	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62	
		L/150 ssanie	7,75	5,29	3,86	2,90	2,20	1,69	1,32	1,04	0,82	0,65	0,53	
SGU	L/200 parcie	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40		
	L/200 ssanie	5,47	3,69	2,67	1,99	1,48	1,13	0,85	0,66	0,51	0,40	0,31		

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe U120 moduł: 1000 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowości (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	12,41	9,31	7,44	6,41	4,71	3,61	2,85	2,31	1,91	1,61	1,36
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,55	2,02	1,63	1,34	1,14	0,97
		SGU	parcie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			L/100 ssanie	15,18	10,16	7,13	5,17	3,83	2,88	2,21	1,71	1,34	1,07	0,85
		SGU	L/150 parcie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			L/150 ssanie	9,79	6,47	4,49	3,20	2,34	1,73	1,31	0,99	0,77	0,60	0,47
	SGU	L/200 parcie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		L/200 ssanie	7,10	4,63	3,16	2,22	1,59	1,16	0,85	0,64	0,48	0,36	0,27	
	II	SGN	parcie	12,41	9,31	7,44	6,41	4,71	3,61	2,85	2,31	1,91	1,61	1,36
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,55	2,02	1,63	1,34	1,14	0,97
		SGU	parcie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			L/100 ssanie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
		SGU	L/150 parcie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			L/150 ssanie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
	SGU	L/200 parcie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		L/200 ssanie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
	III	SGN	parcie	12,41	9,31	7,44	6,41	4,71	3,61	2,85	2,31	1,91	1,61	1,36
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,55	2,02	1,63	1,34	1,14	0,97
SGU		parcie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75	
		L/100 ssanie	14,36	9,40	6,46	4,57	3,29	2,41	1,79	1,35	1,02	0,78	0,60	
SGU		L/150 parcie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36	
		L/150 ssanie	8,97	5,72	3,81	2,60	1,81	1,27	0,89	0,63	0,44	0,31	0,21	
SGU	L/200 parcie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17		
	L/200 ssanie	6,27	3,87	2,49	1,62	1,06	0,69	0,44	0,27	0,15	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	9,32	6,96	5,13	3,31	2,29	1,67	1,26	0,99	0,80	0,66	0,55
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,82	0,66	0,55	0,46
		SGU	parcie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			L/100 ssanie	15,82	11,08	8,26	6,41	5,04	4,03	3,25	2,65	2,19	1,82	1,52
		SGU	L/150 parcie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			L/150 ssanie	10,28	7,17	5,34	4,13	3,23	2,56	2,06	1,67	1,37	1,14	0,95
	SGU	L/200 parcie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		L/200 ssanie	7,52	5,22	3,86	2,98	2,33	1,84	1,47	1,19	0,96	0,79	0,65	
	II	SGN	parcie	9,32	6,96	5,13	3,31	2,29	1,67	1,26	0,99	0,80	0,66	0,55
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,79	0,60	0,48	0,39	0,32
		SGU	parcie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			L/100 ssanie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
		SGU	L/150 parcie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			L/150 ssanie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
	SGU	L/200 parcie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		L/200 ssanie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
	III	SGN	parcie	9,32	6,96	5,13	3,31	2,29	1,67	1,26	0,99	0,80	0,66	0,55
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	0,92	0,59	0,39	0,27	0,20	0,15	0,11
SGU		parcie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45	
		L/100 ssanie	15,16	10,55	7,82	6,04	4,72	3,74	2,99	2,42	1,98	1,63	1,35	
SGU		L/150 parcie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87	
		L/150 ssanie	9,63	6,64	4,89	3,75	2,90	2,27	1,81	1,45	1,16	0,95	0,77	
SGU	L/200 parcie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59		
	L/200 ssanie	6,86	4,68	3,42	2,61	2,00	1,55	1,21	0,95	0,75	0,61	0,48		

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe U140 moduł: 1000 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	2 + 1xPM-1
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	2 + 1xPM-1
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Stan gr. użytkowości ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	11,45	8,59	6,87	5,73	5,50	4,21	3,32	2,69	2,23	1,87	1,59
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	1,90	1,58	1,32	1,13
		SGU	parcie	23,54	15,49	10,70	7,62	5,55	4,12	3,11	2,38	1,85	1,45	1,15
			L/100 ssanie	23,99	15,89	11,05	7,93	5,82	4,36	3,32	2,56	2,01	1,59	1,28
		SGU	parcie	15,11	9,80	6,66	4,67	3,34	2,43	1,80	1,35	1,02	0,78	0,60
			L/150 ssanie	15,55	10,20	7,02	4,98	3,61	2,67	2,01	1,53	1,18	0,92	0,73
	SGU	parcie	10,89	6,95	4,64	3,19	2,24	1,59	1,14	0,83	0,61	0,44	0,33	
		L/200 ssanie	11,33	7,35	5,00	3,50	2,51	1,83	1,35	1,01	0,76	0,58	0,45	
	II	SGN	parcie	11,45	8,59	6,87	5,73	5,50	4,21	3,32	2,69	2,23	1,87	1,59
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	1,90	1,58	1,32	1,13
		SGU	parcie	23,54	15,49	10,70	7,62	5,55	4,12	3,11	2,38	1,85	1,45	1,15
			L/100 ssanie	23,54	15,49	10,70	7,62	5,55	4,12	3,11	2,38	1,85	1,45	1,15
		SGU	parcie	15,11	9,80	6,66	4,67	3,34	2,43	1,80	1,35	1,02	0,78	0,60
			L/150 ssanie	15,11	9,80	6,66	4,67	3,34	2,43	1,80	1,35	1,02	0,78	0,60
	SGU	parcie	10,89	6,95	4,64	3,19	2,24	1,59	1,14	0,83	0,61	0,44	0,33	
		L/200 ssanie	10,89	6,95	4,64	3,19	2,24	1,59	1,14	0,83	0,61	0,44	0,33	
	III	SGN	parcie	11,45	8,59	6,87	5,73	5,50	4,21	3,32	2,69	2,23	1,87	1,59
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	1,90	1,58	1,32	1,13
		SGU	parcie	23,54	15,49	10,70	7,62	5,55	4,12	3,11	2,38	1,85	1,45	1,15
			L/100 ssanie	22,88	14,90	10,17	7,16	5,15	3,77	2,80	2,11	1,61	1,24	0,96
		SGU	parcie	15,11	9,80	6,66	4,67	3,34	2,43	1,80	1,35	1,02	0,78	0,60
			L/150 ssanie	14,44	9,20	6,13	4,20	2,94	2,08	1,49	1,08	0,78	0,57	0,41
	SGU	parcie	10,89	6,95	4,64	3,19	2,24	1,59	1,14	0,83	0,61	0,44	0,33	
		L/200 ssanie	10,22	6,35	4,12	2,73	1,83	1,24	0,83	0,56	0,37	0,23	0,14	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	8,72	6,49	5,17	4,30	3,02	2,19	1,65	1,28	1,02	0,84	0,69
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,63	0,53
		SGU	parcie	24,80	17,25	12,79	9,79	7,61	6,01	4,81	3,89	3,17	2,62	2,17
			L/100 ssanie	25,15	17,54	13,02	9,98	7,77	6,15	4,94	4,01	3,28	2,71	2,25
		SGU	parcie	16,08	11,14	8,23	6,27	4,85	3,81	3,03	2,44	1,97	1,62	1,34
			L/150 ssanie	16,42	11,41	8,45	6,46	5,02	3,95	3,16	2,55	2,08	1,71	1,42
	SGU	parcie	11,72	8,07	5,95	4,52	3,47	2,71	2,15	1,71	1,38	1,12	0,92	
		L/200 ssanie	12,06	8,35	6,16	4,71	3,64	2,85	2,27	1,83	1,48	1,21	1,00	
	II	SGN	parcie	8,72	6,49	5,17	4,30	3,02	2,19	1,65	1,28	1,02	0,84	0,69
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,88	0,68	0,54	0,44	0,36
		SGU	parcie	24,80	17,25	12,79	9,79	7,61	6,01	4,81	3,89	3,17	2,62	2,17
			L/100 ssanie	24,80	17,25	12,79	9,79	7,61	6,01	4,81	3,89	3,17	2,62	2,17
		SGU	parcie	16,08	11,14	8,23	6,27	4,85	3,81	3,03	2,44	1,97	1,62	1,34
			L/150 ssanie	16,08	11,14	8,23	6,27	4,85	3,81	3,03	2,44	1,97	1,62	1,34
	SGU	parcie	11,72	8,07	5,95	4,52	3,47	2,71	2,15	1,71	1,38	1,12	0,92	
		L/200 ssanie	11,72	8,07	5,95	4,52	3,47	2,71	2,15	1,71	1,38	1,12	0,92	
	III	SGN	parcie	8,72	6,49	5,17	4,30	3,02	2,19	1,65	1,28	1,02	0,84	0,69
			ssanie	2,26	1,72	1,40	1,19	0,97	0,62	0,41	0,29	0,21	0,15	0,12
		SGU	parcie	24,80	17,25	12,79	9,79	7,61	6,01	4,81	3,89	3,17	2,62	2,17
			L/100 ssanie	24,29	16,85	12,45	9,51	7,36	5,79	4,61	3,71	3,02	2,47	2,05
		SGU	parcie	16,08	11,14	8,23	6,27	4,85	3,81	3,03	2,44	1,97	1,62	1,34
			L/150 ssanie	15,56	10,72	7,88	5,99	4,60	3,59	2,84	2,26	1,82	1,47	1,21
	SGU	parcie	11,72	8,07	5,95	4,52	3,47	2,71	2,15	1,71	1,38	1,12	0,92	
		L/200 ssanie	11,21	7,66	5,60	4,23	3,22	2,49	1,95	1,54	1,22	0,98	0,79	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.