



Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS PIR D40/80 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowości (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,71	3,02	2,10	1,52	1,15	0,88	0,69	0,55	0,44	0,35	0,28
			ssanie	5,68	3,74	2,67	2,01	1,57	1,26	1,04	0,88	0,75	0,65	0,57
		SGU	parcie	11,11	5,48	3,06	1,84	1,16	0,76	0,51	0,34	0,24	0,16	0,11
			L/100 ssanie	11,46	5,76	3,29	2,02	1,31	0,88	0,61	0,43	0,31	0,23	0,17
		SGU	parcie	6,95	3,28	1,74	0,98	0,57	0,34	0,20	0,11	-	-	-
			L/150 ssanie	7,29	3,56	1,97	1,17	0,72	0,46	0,30	0,20	0,13	-	-
	SGU	parcie	4,86	2,18	1,08	0,56	0,28	0,13	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	5,21	2,46	1,31	0,74	0,43	0,25	0,15	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	4,55	2,93	2,03	1,48	1,11	0,85	0,67	0,52	0,42	0,33	0,27
			ssanie	5,50	3,63	2,59	1,95	1,53	1,24	1,02	0,85	0,74	0,64	0,56
		SGU	parcie	11,11	5,48	3,06	1,84	1,16	0,76	0,51	0,34	0,24	0,16	0,11
			L/100 ssanie	11,11	5,48	3,06	1,84	1,16	0,76	0,51	0,34	0,24	0,16	0,11
		SGU	parcie	6,95	3,28	1,74	0,98	0,57	0,34	0,20	0,11	-	-	-
			L/150 ssanie	6,95	3,28	1,74	0,98	0,57	0,34	0,20	0,11	-	-	-
	SGU	parcie	4,86	2,18	1,08	0,56	0,28	0,13	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	4,86	2,18	1,08	0,56	0,28	0,13	-	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	4,32	2,78	1,93	1,41	1,05	0,81	0,63	0,50	0,40	0,32	0,26
			ssanie	5,24	3,45	2,47	1,87	1,46	1,18	0,97	0,83	0,71	0,62	0,54
		SGU	parcie	11,11	5,48	3,06	1,84	1,16	0,76	0,51	0,34	0,24	0,16	0,11
			L/100 ssanie	10,59	5,06	2,73	1,57	0,94	0,57	0,35	0,21	0,12	-	-
		SGU	parcie	6,95	3,28	1,74	0,98	0,57	0,34	0,20	0,11	-	-	-
			L/150 ssanie	6,43	2,86	1,40	0,71	0,35	0,15	-	-	-	-	-
	SGU	parcie	4,86	2,18	1,08	0,56	0,28	0,13	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	4,34	1,76	0,74	0,28	-	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,36	3,45	2,12	1,35	0,91	0,64	0,47	0,35	0,26	0,19	0,14
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	6,97	4,56	3,10	2,18	1,57	1,16	0,87	0,66	0,51	0,40	0,32
			L/100 ssanie	7,10	4,66	3,20	2,26	1,65	1,22	0,93	0,71	0,55	0,44	0,35
		SGU	parcie	4,48	2,89	1,94	1,35	0,95	0,69	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17
			L/150 ssanie	4,61	3,00	2,04	1,43	1,03	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,20
	SGU	parcie	3,24	2,06	1,36	0,93	0,65	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		L/200 ssanie	3,36	2,17	1,45	1,01	0,72	0,52	0,38	0,28	0,22	0,16	0,13	
	II	SGN	parcie	5,18	3,34	2,12	1,35	0,91	0,64	0,47	0,35	0,26	0,19	0,14
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	6,97	4,56	3,10	2,18	1,57	1,16	0,87	0,66	0,51	0,40	0,32
			L/100 ssanie	6,97	4,56	3,10	2,18	1,57	1,16	0,87	0,66	0,51	0,40	0,32
		SGU	parcie	4,48	2,89	1,94	1,35	0,95	0,69	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17
			L/150 ssanie	4,48	2,89	1,94	1,35	0,95	0,69	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17
	SGU	parcie	3,24	2,06	1,36	0,93	0,65	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		L/200 ssanie	3,24	2,06	1,36	0,93	0,65	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
	III	SGN	parcie	4,92	3,17	2,12	1,35	0,91	0,64	0,47	0,35	0,26	0,19	0,14
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	6,97	4,56	3,10	2,18	1,57	1,16	0,87	0,66	0,51	0,40	0,32
			L/100 ssanie	6,78	4,40	2,95	2,05	1,46	1,06	0,79	0,59	0,45	0,35	0,27
		SGU	parcie	4,48	2,89	1,94	1,35	0,95	0,69	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17
			L/150 ssanie	4,29	2,73	1,80	1,22	0,85	0,60	0,43	0,31	0,23	0,16	0,12
	SGU	parcie	3,24	2,06	1,36	0,93	0,65	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		L/200 ssanie	3,05	1,90	1,22	0,80	0,54	0,36	0,25	0,16	0,11	-	-	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS PIR D60/100 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]												
			Rozpiętość osiowa podpór [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,67	3,89	2,84	2,15	1,67	1,32	1,06	0,86	0,70	0,58	0,48	
			ssanie	6,82	4,75	3,54	2,62	1,95	1,52	1,22	1,01	0,85	0,73	0,65	
		SGU	parcie	13,22	5,77	3,97	2,80	1,90	1,32	0,94	0,69	0,51	0,38	0,29	
			L/100	ssanie	13,51	5,25	3,49	2,40	1,70	1,22	0,90	0,67	0,51	0,39	0,31
		SGU	L/150	parcie	8,43	3,85	2,60	1,63	1,06	0,71	0,48	0,33	0,23	0,15	0,10
			ssanie	8,72	3,32	2,16	1,46	1,00	0,71	0,51	0,37	0,27	0,20	0,15	
	SGU	L/200	parcie	6,04	2,89	1,74	1,04	0,64	0,40	0,25	0,15	-	-	-	
		ssanie	6,33	2,36	1,50	0,98	0,66	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10	-		
	II	SGN	parcie	5,55	3,81	2,78	2,11	1,64	1,29	1,04	0,84	0,70	0,57	0,47	
			ssanie	6,67	4,66	3,48	2,62	1,95	1,52	1,22	1,01	0,85	0,73	0,65	
		SGU	parcie	13,22	5,77	3,97	2,80	1,90	1,32	0,94	0,69	0,51	0,38	0,29	
			L/100	ssanie	13,22	5,07	3,33	2,26	1,57	1,11	0,81	0,59	0,44	0,33	0,25
		SGU	L/150	parcie	8,43	3,85	2,60	1,63	1,06	0,71	0,48	0,33	0,23	0,15	0,10
			ssanie	8,43	3,15	2,00	1,31	0,88	0,60	0,41	0,28	0,20	0,13	-	
	SGU	L/200	parcie	6,04	2,89	1,74	1,04	0,64	0,40	0,25	0,15	-	-	-	
		ssanie	6,04	2,19	1,34	0,84	0,53	0,34	0,21	0,13	-	-	-		
	III	SGN	parcie	5,37	3,69	2,70	2,05	1,59	1,26	1,01	0,82	0,67	0,55	0,46	
			ssanie	6,46	4,53	3,39	2,62	1,95	1,52	1,22	1,01	0,85	0,73	0,65	
SGU		parcie	13,22	5,77	3,97	2,80	1,90	1,32	0,94	0,69	0,51	0,38	0,29		
		L/100	ssanie	12,79	4,81	3,08	2,04	1,38	0,95	0,66	0,47	0,33	0,23	0,16	
SGU		L/150	parcie	8,43	3,85	2,60	1,63	1,06	0,71	0,48	0,33	0,23	0,15	0,10	
		ssanie	8,01	2,89	1,76	1,10	0,69	0,43	0,27	0,16	-	-	-		
SGU	L/200	parcie	6,04	2,89	1,74	1,04	0,64	0,40	0,25	0,15	-	-	-		
	ssanie	5,61	1,92	1,10	0,62	0,34	0,17	-	-	-	-	-			

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,92	3,70	2,77	1,73	1,15	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24	0,18	
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64	
		SGU	parcie	8,70	5,90	4,23	3,13	2,37	1,83	1,43	1,13	0,90	0,73	0,59	
			L/100	ssanie	8,82	6,01	4,33	3,22	2,45	1,89	1,49	1,18	0,95	0,77	0,64
		SGU	L/150	parcie	5,65	3,79	2,69	1,97	1,47	1,13	0,87	0,68	0,54	0,43	0,35
			ssanie	5,76	3,90	2,79	2,05	1,55	1,19	0,93	0,74	0,58	0,47	0,38	
	SGU	L/200	parcie	4,12	2,74	1,92	1,39	1,03	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	0,22	
		ssanie	4,24	2,85	2,02	1,48	1,11	0,85	0,65	0,51	0,40	0,32	0,25		
	II	SGN	parcie	4,92	3,70	2,77	1,73	1,15	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24	0,18	
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64	
		SGU	parcie	8,70	5,90	4,23	3,13	2,37	1,83	1,43	1,13	0,90	0,73	0,59	
			L/100	ssanie	8,57	5,84	4,23	3,13	2,37	1,83	1,43	1,13	0,90	0,73	0,59
		SGU	L/150	parcie	5,65	3,79	2,69	1,97	1,47	1,13	0,87	0,68	0,54	0,43	0,35
			ssanie	5,55	3,74	2,69	1,97	1,47	1,13	0,87	0,68	0,54	0,43	0,35	
	SGU	L/200	parcie	4,12	2,74	1,92	1,39	1,03	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	0,22	
		ssanie	4,04	2,69	1,92	1,39	1,03	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27	0,22		
	III	SGN	parcie	4,92	3,70	2,77	1,73	1,15	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24	0,18	
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64	
SGU		parcie	8,70	5,90	4,23	3,13	2,37	1,83	1,43	1,13	0,90	0,73	0,59		
		L/100	ssanie	8,38	5,66	4,08	3,00	2,25	1,72	1,34	1,05	0,83	0,66	0,54	
SGU		L/150	parcie	5,65	3,79	2,69	1,97	1,47	1,13	0,87	0,68	0,54	0,43	0,35	
		ssanie	5,35	3,56	2,55	1,84	1,35	1,02	0,77	0,60	0,46	0,36	0,28		
SGU	L/200	parcie	5,65	3,79	2,69	1,97	1,47	1,13	0,87	0,68	0,54	0,43	0,35		
	ssanie	3,85	2,52	1,77	1,25	0,91	0,67	0,50	0,37	0,28	0,21	0,15			

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęśła - płyta: GS PIR D80/120 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,88	4,91	3,69	2,85	2,25	1,80	1,46	1,21	1,00	0,83	0,71
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,57	1,97	1,56	1,28	1,07	0,91	0,79
		SGU	parcie	16,08	9,16	5,84	3,96	2,78	2,01	1,48	1,11	0,85	0,65	0,51
			L/100 ssanie	16,35	9,40	6,05	4,14	2,94	2,15	1,61	1,22	0,94	0,74	0,58
		SGU	L/150 parcie	10,37	5,79	3,61	2,39	1,64	1,15	0,82	0,60	0,44	0,32	0,24
			L/150 ssanie	10,63	6,03	3,82	2,57	1,80	1,29	0,95	0,71	0,53	0,41	0,31
	SGU	L/200 parcie	7,51	4,10	2,50	1,61	1,07	0,72	0,49	0,34	0,23	0,16	0,10	
		L/200 ssanie	7,78	4,34	2,71	1,79	1,23	0,86	0,62	0,45	0,33	0,24	0,18	
	II	SGN	parcie	6,77	4,84	3,65	2,82	2,23	1,79	1,46	1,20	0,99	0,83	0,70
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,57	1,97	1,56	1,28	1,07	0,91	0,79
		SGU	parcie	16,08	9,16	5,84	3,96	2,78	2,01	1,48	1,11	0,85	0,65	0,51
			L/100 ssanie	16,08	9,16	5,84	3,96	2,78	2,01	1,48	1,11	0,85	0,65	0,51
		SGU	L/150 parcie	10,37	5,79	3,61	2,39	1,64	1,15	0,82	0,60	0,44	0,32	0,24
			L/150 ssanie	10,37	5,79	3,61	2,39	1,64	1,15	0,82	0,60	0,44	0,32	0,24
	SGU	L/200 parcie	7,51	4,10	2,50	1,61	1,07	0,72	0,49	0,34	0,23	0,16	0,10	
		L/200 ssanie	7,51	4,10	2,50	1,61	1,07	0,72	0,49	0,34	0,23	0,16	0,10	
	III	SGN	parcie	6,62	4,74	3,58	2,77	2,19	1,76	1,43	1,17	0,98	0,82	0,69
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,57	1,97	1,56	1,28	1,07	0,91	0,79
SGU		parcie	16,08	9,16	5,84	3,96	2,78	2,01	1,48	1,11	0,85	0,65	0,51	
		L/100 ssanie	15,69	8,80	5,52	3,68	2,54	1,80	1,30	0,95	0,70	0,53	0,40	
SGU		L/150 parcie	10,37	5,79	3,61	2,39	1,64	1,15	0,82	0,60	0,44	0,32	0,24	
		L/150 ssanie	9,97	5,43	3,29	2,11	1,39	0,94	0,64	0,43	0,29	0,20	0,13	
SGU	L/200 parcie	7,51	4,10	2,50	1,61	1,07	0,72	0,49	0,34	0,23	0,16	0,10		
	L/200 ssanie	7,11	3,74	2,18	1,33	0,82	0,51	0,31	0,18	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,13	3,08	2,46	2,04	1,40	0,97	0,69	0,51	0,38	0,28	0,21
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	11,27	7,78	5,74	4,37	3,38	2,65	2,12	1,70	1,38	1,14	0,94
			L/100 ssanie	11,41	7,91	5,85	4,46	3,46	2,74	2,19	1,76	1,45	1,19	0,99
		SGU	L/150 parcie	7,34	5,02	3,67	2,78	2,14	1,66	1,32	1,05	0,85	0,69	0,56
			L/150 ssanie	7,47	5,15	3,79	2,88	2,23	1,75	1,39	1,12	0,91	0,74	0,61
	SGU	L/200 parcie	5,36	3,64	2,65	1,99	1,52	1,17	0,92	0,73	0,58	0,46	0,37	
		L/200 ssanie	5,50	3,76	2,75	2,09	1,60	1,25	0,99	0,79	0,64	0,52	0,43	
	II	SGN	parcie	4,13	3,08	2,46	2,04	1,40	0,97	0,69	0,51	0,38	0,28	0,21
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	11,27	7,78	5,74	4,37	3,38	2,65	2,12	1,70	1,38	1,14	0,94
			L/100 ssanie	11,27	7,78	5,74	4,37	3,38	2,65	2,12	1,70	1,38	1,14	0,94
		SGU	L/150 parcie	7,34	5,02	3,67	2,78	2,14	1,66	1,32	1,05	0,85	0,69	0,56
			L/150 ssanie	7,34	5,02	3,67	2,78	2,14	1,66	1,32	1,05	0,85	0,69	0,56
	SGU	L/200 parcie	5,36	3,64	2,65	1,99	1,52	1,17	0,92	0,73	0,58	0,46	0,37	
		L/200 ssanie	5,36	3,64	2,65	1,99	1,52	1,17	0,92	0,73	0,58	0,46	0,37	
	III	SGN	parcie	4,13	3,08	2,46	2,04	1,40	0,97	0,69	0,51	0,38	0,28	0,21
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
SGU		parcie	11,27	7,78	5,74	4,37	3,38	2,65	2,12	1,70	1,38	1,14	0,94	
		L/100 ssanie	11,07	7,60	5,57	4,23	3,25	2,54	2,01	1,61	1,30	1,06	0,87	
SGU		L/150 parcie	7,34	5,02	3,67	2,78	2,14	1,66	1,32	1,05	0,85	0,69	0,56	
		L/150 ssanie	7,13	4,84	3,51	2,64	2,01	1,55	1,21	0,95	0,76	0,61	0,49	
SGU	L/200 parcie	5,36	3,64	2,65	1,99	1,52	1,17	0,92	0,73	0,58	0,46	0,37		
	L/200 ssanie	5,16	3,45	2,48	1,85	1,38	1,05	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31		

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS PIR D100/140 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	8,28	6,06	4,64	3,63	2,89	2,34	1,91	1,58	1,32	1,11	0,94
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,85	2,18	1,74	1,42	1,18	1,02	0,88
		SGU	parcie	19,56	11,61	7,64	5,32	3,83	2,83	2,13	1,63	1,26	0,99	0,79
			L/100 ssanie	19,82	11,85	7,87	5,52	4,01	2,99	2,27	1,75	1,37	1,09	0,87
		SGU	parcie	12,69	7,41	4,80	3,28	2,32	1,68	1,24	0,92	0,70	0,53	0,41
			L/150 ssanie	12,95	7,66	5,02	3,48	2,50	1,83	1,37	1,05	0,81	0,63	0,50
	SGU	parcie	9,26	5,32	3,38	2,26	1,56	1,10	0,79	0,57	0,42	0,30	0,22	
		L/200 ssanie	9,52	5,56	3,60	2,46	1,74	1,26	0,93	0,69	0,52	0,40	0,31	
	II	SGN	parcie	8,19	6,01	4,60	3,60	2,87	2,32	1,89	1,56	1,30	1,10	0,93
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,85	2,18	1,74	1,42	1,18	1,02	0,88
		SGU	parcie	19,56	11,61	7,64	5,32	3,83	2,83	2,13	1,63	1,26	0,99	0,79
			L/100 ssanie	19,56	11,61	7,64	5,32	3,83	2,83	2,13	1,63	1,26	0,99	0,79
		SGU	parcie	12,69	7,41	4,80	3,28	2,32	1,68	1,24	0,92	0,70	0,53	0,41
			L/150 ssanie	12,69	7,41	4,80	3,28	2,32	1,68	1,24	0,92	0,70	0,53	0,41
	SGU	parcie	9,26	5,32	3,38	2,26	1,56	1,10	0,79	0,57	0,42	0,30	0,22	
		L/200 ssanie	9,26	5,32	3,38	2,26	1,56	1,10	0,79	0,57	0,42	0,30	0,22	
	III	SGN	parcie	8,05	5,92	4,54	3,56	2,84	2,30	1,88	1,55	1,30	1,09	0,93
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,85	2,18	1,74	1,42	1,18	1,02	0,88
		SGU	parcie	19,56	11,61	7,64	5,32	3,83	2,83	2,13	1,63	1,26	0,99	0,79
			L/100 ssanie	19,17	11,24	7,31	5,02	3,57	2,60	1,92	1,45	1,10	0,85	0,66
		SGU	parcie	12,69	7,41	4,80	3,28	2,32	1,68	1,24	0,92	0,70	0,53	0,41
			L/150 ssanie	12,30	7,05	4,47	2,98	2,06	1,45	1,03	0,74	0,54	0,39	0,28
	SGU	parcie	9,26	5,32	3,38	2,26	1,56	1,10	0,79	0,57	0,42	0,30	0,22	
		L/200 ssanie	8,87	4,95	3,05	1,97	1,30	0,87	0,58	0,39	0,25	0,16	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,73	2,77	2,20	1,82	1,55	1,14	0,81	0,59	0,43	0,32	0,24
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	14,70	10,24	7,60	5,87	4,60	3,65	2,95	2,40	1,97	1,64	1,36
			L/100 ssanie	14,85	10,37	7,73	5,98	4,69	3,75	3,03	2,47	2,04	1,69	1,42
		SGU	parcie	9,60	6,64	4,90	3,77	2,94	2,32	1,85	1,50	1,23	1,01	0,84
			L/150 ssanie	9,75	6,77	5,03	3,88	3,04	2,41	1,94	1,57	1,29	1,07	0,89
	SGU	parcie	7,05	4,84	3,55	2,72	2,10	1,65	1,32	1,05	0,85	0,70	0,57	
		L/200 ssanie	7,20	4,97	3,67	2,83	2,20	1,74	1,39	1,13	0,92	0,75	0,63	
	II	SGN	parcie	3,73	2,77	2,20	1,82	1,55	1,14	0,81	0,59	0,43	0,32	0,24
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	14,70	10,24	7,60	5,87	4,60	3,65	2,95	2,40	1,97	1,64	1,36
			L/100 ssanie	14,70	10,24	7,60	5,87	4,60	3,65	2,95	2,40	1,97	1,64	1,36
		SGU	parcie	9,60	6,64	4,90	3,77	2,94	2,32	1,85	1,50	1,23	1,01	0,84
			L/150 ssanie	9,60	6,64	4,90	3,77	2,94	2,32	1,85	1,50	1,23	1,01	0,84
	SGU	parcie	7,05	4,84	3,55	2,72	2,10	1,65	1,32	1,05	0,85	0,70	0,57	
		L/200 ssanie	7,05	4,84	3,55	2,72	2,10	1,65	1,32	1,05	0,85	0,70	0,57	
	III	SGN	parcie	3,73	2,77	2,20	1,82	1,55	1,14	0,81	0,59	0,43	0,32	0,24
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	14,70	10,24	7,60	5,87	4,60	3,65	2,95	2,40	1,97	1,64	1,36
			L/100 ssanie	14,47	10,03	7,41	5,71	4,45	3,53	2,83	2,29	1,87	1,55	1,28
		SGU	parcie	9,60	6,64	4,90	3,77	2,94	2,32	1,85	1,50	1,23	1,01	0,84
			L/150 ssanie	9,38	6,43	4,71	3,61	2,79	2,19	1,74	1,39	1,13	0,92	0,75
	SGU	parcie	7,05	4,84	3,55	2,72	2,10	1,65	1,32	1,05	0,85	0,70	0,57	
		L/200 ssanie	6,83	4,63	3,36	2,55	1,95	1,52	1,19	0,95	0,75	0,61	0,49	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS PIR D120/160 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	9,52	7,12	5,53	4,37	3,51	2,85	2,35	1,95	1,64	1,39	1,18
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,51	1,99	1,63	1,36	1,16	1,01
		SGU	parcie	22,54	13,78	9,31	6,62	4,87	3,66	2,80	2,18	1,71	1,36	1,10
			ssanie	22,80	14,02	9,53	6,83	5,05	3,83	2,95	2,31	1,83	1,47	1,19
		L/100	parcie	14,69	8,87	5,91	4,14	3,00	2,22	1,67	1,28	0,99	0,77	0,60
			ssanie	14,95	9,11	6,13	4,35	3,19	2,39	1,82	1,41	1,10	0,87	0,70
	L/150	parcie	10,77	6,41	4,21	2,90	2,07	1,50	1,11	0,83	0,62	0,47	0,36	
		ssanie	11,02	6,65	4,43	3,11	2,25	1,67	1,25	0,96	0,74	0,58	0,45	
	II	SGN	parcie	9,44	7,08	5,50	4,35	3,49	2,85	2,34	1,95	1,63	1,38	1,18
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,51	1,99	1,63	1,36	1,16	1,01
		SGU	parcie	22,54	13,78	9,31	6,62	4,87	3,66	2,80	2,18	1,71	1,36	1,10
			ssanie	22,54	13,78	9,31	6,62	4,87	3,66	2,80	2,18	1,71	1,36	1,10
		L/100	parcie	14,69	8,87	5,91	4,14	3,00	2,22	1,67	1,28	0,99	0,77	0,60
			ssanie	14,69	8,87	5,91	4,14	3,00	2,22	1,67	1,28	0,99	0,77	0,60
	L/150	parcie	10,77	6,41	4,21	2,90	2,07	1,50	1,11	0,83	0,62	0,47	0,36	
		ssanie	10,77	6,41	4,21	2,90	2,07	1,50	1,11	0,83	0,62	0,47	0,36	
	III	SGN	parcie	9,32	7,00	5,44	4,32	3,47	2,82	2,33	1,93	1,62	1,37	1,17
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,51	1,99	1,63	1,36	1,16	1,01
		SGU	parcie	22,54	13,78	9,31	6,62	4,87	3,66	2,80	2,18	1,71	1,36	1,10
			ssanie	22,17	13,42	8,97	6,32	4,59	3,42	2,58	1,98	1,54	1,21	0,95
		L/100	parcie	14,69	8,87	5,91	4,14	3,00	2,22	1,67	1,28	0,99	0,77	0,60
			ssanie	14,31	8,50	5,57	3,84	2,72	1,97	1,45	1,08	0,81	0,61	0,46
	L/150	parcie	10,77	6,41	4,21	2,90	2,07	1,50	1,11	0,83	0,62	0,47	0,36	
		ssanie	10,39	6,04	3,87	2,60	1,79	1,25	0,89	0,63	0,44	0,31	0,22	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,81	2,82	2,24	1,85	1,57	1,36	1,12	0,83	0,63	0,48	0,37
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	17,59	12,35	9,24	7,19	5,72	4,60	3,75	3,08	2,55	2,14	1,80
			ssanie	17,75	12,49	9,36	7,31	5,83	4,70	3,84	3,16	2,63	2,20	1,86
		L/100	parcie	11,52	8,03	5,97	4,64	3,67	2,95	2,38	1,95	1,61	1,34	1,12
			ssanie	11,67	8,18	6,11	4,75	3,78	3,04	2,47	2,03	1,68	1,40	1,18
	L/150	parcie	8,48	5,87	4,35	3,36	2,65	2,11	1,70	1,38	1,14	0,94	0,78	
		ssanie	8,65	6,02	4,48	3,47	2,75	2,21	1,79	1,46	1,21	1,00	0,85	
	II	SGN	parcie	3,81	2,82	2,24	1,85	1,57	1,36	1,12	0,83	0,63	0,48	0,37
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	17,59	12,35	9,24	7,19	5,72	4,60	3,75	3,08	2,55	2,14	1,80
			ssanie	17,59	12,35	9,24	7,19	5,72	4,60	3,75	3,08	2,55	2,14	1,80
		L/100	parcie	11,52	8,03	5,97	4,64	3,67	2,95	2,38	1,95	1,61	1,34	1,12
			ssanie	11,52	8,03	5,97	4,64	3,67	2,95	2,38	1,95	1,61	1,34	1,12
	L/150	parcie	8,48	5,87	4,35	3,36	2,65	2,11	1,70	1,38	1,14	0,94	0,78	
		ssanie	8,48	5,87	4,35	3,36	2,65	2,11	1,70	1,38	1,14	0,94	0,78	
	III	SGN	parcie	3,81	2,82	2,24	1,85	1,57	1,36	1,12	0,83	0,63	0,48	0,37
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	17,59	12,35	9,24	7,19	5,72	4,60	3,75	3,08	2,55	2,14	1,80
			ssanie	17,36	12,12	9,03	7,01	5,56	4,46	3,62	2,96	2,45	2,05	1,71
		L/100	parcie	11,52	8,03	5,97	4,64	3,67	2,95	2,38	1,95	1,61	1,34	1,12
			ssanie	11,29	7,81	5,77	4,46	3,52	2,80	2,25	1,84	1,50	1,25	1,04
	L/150	parcie	8,48	5,87	4,35	3,36	2,65	2,11	1,70	1,38	1,14	0,94	0,78	
		ssanie	8,25	5,65	4,15	3,18	2,50	1,97	1,57	1,26	1,03	0,85	0,69	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS PIR D150/190 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	9,79	7,58	6,08	4,95	4,08	3,39	2,84	2,39	2,03	1,74	1,50
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	1,96	1,64	1,40	1,20
		SGU	parcie	22,44	14,09	9,83	7,24	5,51	4,29	3,39	2,71	2,20	1,79	1,48
			L/100	ssanie	22,65	14,29	10,02	7,42	5,68	4,44	3,53	2,84	2,31	1,90
		SGU	parcie	14,69	9,13	6,30	4,59	3,45	2,66	2,07	1,64	1,31	1,05	0,85
			L/150	ssanie	14,89	9,33	6,49	4,77	3,62	2,81	2,21	1,77	1,43	1,16
	SGU	parcie	10,82	6,65	4,54	3,27	2,43	1,84	1,42	1,10	0,86	0,68	0,54	
		L/200	ssanie	11,02	6,85	4,72	3,44	2,59	1,99	1,56	1,23	0,98	0,79	0,64
	II	SGN	parcie	9,73	7,54	6,05	4,93	4,06	3,37	2,83	2,39	2,02	1,73	1,50
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	1,96	1,64	1,40	1,20
		SGU	parcie	22,44	14,09	9,83	7,24	5,51	4,29	3,39	2,71	2,20	1,79	1,48
			L/100	ssanie	22,44	14,09	9,83	7,24	5,51	4,29	3,39	2,71	2,20	1,79
		SGU	parcie	14,69	9,13	6,30	4,59	3,45	2,66	2,07	1,64	1,31	1,05	0,85
			L/150	ssanie	14,69	9,13	6,30	4,59	3,45	2,66	2,07	1,64	1,31	1,05
	SGU	parcie	10,82	6,65	4,54	3,27	2,43	1,84	1,42	1,10	0,86	0,68	0,54	
		L/200	ssanie	10,82	6,65	4,54	3,27	2,43	1,84	1,42	1,10	0,86	0,68	0,54
	III	SGN	parcie	9,63	7,48	6,01	4,90	4,04	3,36	2,81	2,37	2,02	1,72	1,49
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	1,96	1,64	1,40	1,20
SGU		parcie	22,44	14,09	9,83	7,24	5,51	4,29	3,39	2,71	2,20	1,79	1,48	
		L/100	ssanie	22,14	13,79	9,54	6,98	5,26	4,06	3,18	2,52	2,02	1,63	1,33
SGU		parcie	14,69	9,13	6,30	4,59	3,45	2,66	2,07	1,64	1,31	1,05	0,85	
		L/150	ssanie	14,39	8,83	6,02	4,32	3,21	2,43	1,86	1,45	1,13	0,89	0,71
SGU	parcie	10,82	6,65	4,54	3,27	2,43	1,84	1,42	1,10	0,86	0,68	0,54		
	L/200	ssanie	10,39	6,04	3,87	2,60	1,79	1,25	0,89	0,63	0,44	0,31	0,22	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,12	7,48	5,92	4,90	3,30	2,32	1,68	1,26	0,96	0,74	0,58
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	17,19	12,25	9,30	7,35	5,97	4,95	4,15	3,49	2,96	2,53	2,17
			L/100	ssanie	17,32	12,38	9,42	7,46	6,07	5,05	4,23	3,56	3,03	2,59
		SGU	parcie	11,28	7,98	6,03	4,75	3,85	3,18	2,65	2,23	1,88	1,60	1,37
			L/150	ssanie	11,42	8,12	6,15	4,86	3,95	3,27	2,74	2,30	1,95	1,66
	SGU	parcie	8,33	5,85	4,40	3,45	2,79	2,30	1,91	1,59	1,35	1,14	0,97	
		L/200	ssanie	8,46	5,99	4,53	3,56	2,89	2,39	1,99	1,67	1,41	1,20	1,03
	II	SGN	parcie	10,12	7,48	5,92	4,90	3,30	2,32	1,68	1,26	0,96	0,74	0,58
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	17,19	12,25	9,30	7,35	5,97	4,95	4,15	3,49	2,96	2,53	2,17
			L/100	ssanie	17,19	12,25	9,30	7,35	5,97	4,95	4,15	3,49	2,96	2,53
		SGU	parcie	11,28	7,98	6,03	4,75	3,85	3,18	2,65	2,23	1,88	1,60	1,37
			L/150	ssanie	11,28	7,98	6,03	4,75	3,85	3,18	2,65	2,23	1,88	1,60
	SGU	parcie	8,33	5,85	4,40	3,45	2,79	2,30	1,91	1,59	1,35	1,14	0,97	
		L/200	ssanie	8,33	5,85	4,40	3,45	2,79	2,30	1,91	1,59	1,35	1,14	0,97
	III	SGN	parcie	10,12	7,48	5,92	4,90	3,30	2,32	1,68	1,26	0,96	0,74	0,58
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
SGU		parcie	17,19	12,25	9,30	7,35	5,97	4,95	4,15	3,49	2,96	2,53	2,17	
		L/100	ssanie	16,99	12,05	9,11	7,18	5,83	4,82	4,02	3,37	2,85	2,44	2,08
SGU		parcie	11,28	7,98	6,03	4,75	3,85	3,18	2,65	2,23	1,88	1,60	1,37	
		L/150	ssanie	11,08	7,79	5,85	4,58	3,70	3,05	2,54	2,12	1,78	1,51	1,28
SGU	parcie	8,33	5,85	4,40	3,45	2,79	2,30	1,91	1,59	1,35	1,14	0,97		
	L/200	ssanie	8,13	5,65	4,22	3,28	2,64	2,16	1,79	1,48	1,24	1,05	0,88	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.



Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS PIR D160/200 moduł: 1000 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,30	8,02	6,46	5,28	4,36	3,63	3,04	2,57	2,19	1,87	1,61
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,73	1,48	1,28
		SGU	parcie	23,63	14,96	10,51	7,79	5,97	4,67	3,71	2,98	2,43	1,99	1,64
			ssanie	23,83	15,16	10,70	7,97	6,13	4,82	3,85	3,11	2,55	2,10	1,74
		L/100	parcie	15,48	9,71	6,76	4,96	3,76	2,91	2,28	1,82	1,46	1,18	0,96
			ssanie	15,68	9,91	6,95	5,14	3,92	3,06	2,43	1,95	1,58	1,29	1,06
	L/150	parcie	11,41	7,09	4,88	3,54	2,65	2,03	1,57	1,23	0,97	0,77	0,62	
		ssanie	11,61	7,28	5,07	3,72	2,82	2,18	1,71	1,36	1,09	0,88	0,72	
	II	SGN	parcie	10,24	7,99	6,43	5,26	4,35	3,61	3,03	2,57	2,18	1,87	1,60
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,73	1,48	1,28
		SGU	parcie	23,63	14,96	10,51	7,79	5,97	4,67	3,71	2,98	2,43	1,99	1,64
			ssanie	23,63	14,96	10,51	7,79	5,97	4,67	3,71	2,98	2,43	1,99	1,64
		L/100	parcie	15,48	9,71	6,76	4,96	3,76	2,91	2,28	1,82	1,46	1,18	0,96
			ssanie	15,48	9,71	6,76	4,96	3,76	2,91	2,28	1,82	1,46	1,18	0,96
	L/150	parcie	11,41	7,09	4,88	3,54	2,65	2,03	1,57	1,23	0,97	0,77	0,62	
		ssanie	11,41	7,09	4,88	3,54	2,65	2,03	1,57	1,23	0,97	0,77	0,62	
	III	SGN	parcie	10,14	7,92	6,39	5,24	4,32	3,60	3,01	2,55	2,17	1,86	1,60
			ssanie	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,30	2,07	1,73	1,48	1,28
		SGU	parcie	23,63	14,96	10,51	7,79	5,97	4,67	3,71	2,98	2,43	1,99	1,64
			ssanie	23,33	14,67	10,23	7,53	5,72	4,44	3,50	2,79	2,25	1,82	1,49
		L/100	parcie	15,48	9,71	6,76	4,96	3,76	2,91	2,28	1,82	1,46	1,18	0,96
			ssanie	15,18	9,42	6,47	4,69	3,51	2,67	2,07	1,62	1,28	1,01	0,81
	L/150	parcie	11,41	7,09	4,88	3,54	2,65	2,03	1,57	1,23	0,97	0,77	0,62	
		ssanie	11,11	6,79	4,59	3,27	2,40	1,79	1,36	1,03	0,79	0,61	0,47	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,75	7,94	6,29	5,20	3,65	2,58	1,89	1,42	1,09	0,85	0,67
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	18,35	13,10	9,96	7,89	6,43	5,35	4,49	3,79	3,23	2,76	2,38
			ssanie	18,48	13,24	10,09	8,01	6,53	5,44	4,57	3,86	3,30	2,83	2,45
		L/100	parcie	12,05	8,55	6,47	5,11	4,15	3,44	2,88	2,43	2,05	1,75	1,51
			ssanie	12,19	8,69	6,60	5,23	4,25	3,53	2,96	2,50	2,13	1,82	1,56
	L/150	parcie	8,91	6,28	4,73	3,72	3,01	2,49	2,08	1,75	1,47	1,25	1,07	
		ssanie	9,05	6,42	4,85	3,83	3,11	2,58	2,16	1,82	1,55	1,32	1,13	
	II	SGN	parcie	10,75	7,94	6,29	5,20	3,65	2,58	1,89	1,42	1,09	0,85	0,67
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	18,35	13,10	9,96	7,89	6,43	5,35	4,49	3,79	3,23	2,76	2,38
			ssanie	18,35	13,10	9,96	7,89	6,43	5,35	4,49	3,79	3,23	2,76	2,38
		L/100	parcie	12,05	8,55	6,47	5,11	4,15	3,44	2,88	2,43	2,05	1,75	1,51
			ssanie	12,05	8,55	6,47	5,11	4,15	3,44	2,88	2,43	2,05	1,75	1,51
	L/150	parcie	8,91	6,28	4,73	3,72	3,01	2,49	2,08	1,75	1,47	1,25	1,07	
		ssanie	8,91	6,28	4,73	3,72	3,01	2,49	2,08	1,75	1,47	1,25	1,07	
	III	SGN	parcie	10,75	7,94	6,29	5,20	3,65	2,58	1,89	1,42	1,09	0,85	0,67
			ssanie	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SGU	parcie	18,35	13,10	9,96	7,89	6,43	5,35	4,49	3,79	3,23	2,76	2,38
			ssanie	18,15	12,90	9,77	7,72	6,27	5,20	4,36	3,67	3,12	2,66	2,29
		L/100	parcie	12,05	8,55	6,47	5,11	4,15	3,44	2,88	2,43	2,05	1,75	1,51
			ssanie	11,85	8,35	6,28	4,94	3,99	3,30	2,75	2,31	1,95	1,65	1,42
	L/150	parcie	8,91	6,28	4,73	3,72	3,01	2,49	2,08	1,75	1,47	1,25	1,07	
		ssanie	8,71	6,08	4,54	3,55	2,85	2,35	1,95	1,63	1,36	1,15	0,97	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.